

## Technická data standardních vertikálních vyvažovaček

Jednotka Typ	Max. zatížení rotoru	Citlivost v jedné rovině (1)	Citlivost ve dvou rovinách	Úhlová přesnost měření	Max. průměr	Dostupná verze	Typ motoru	Výkon motoru	Vyvažovací rychlost	Max. setrvačnost WD <sup>2</sup>
	Kg	g.mm	g.mm	+	mm	*	**	Kw	RPM	Kg.m <sup>2</sup>
<b>V5</b>	5	1	2	1°	400	N	A.C.	0,37	1000	0,1
						S-K	A.C.B.	0,70	375-1150	0,05
<b>V15</b>	15	2	4			N	A.C.	0,55	750	0,3
						S-K	A.C.B.	1,3	375-750	0,4
<b>V30</b>	30	4	8			N	A.C.	0,55	500	0,8
						S-K	A.C.B.	2,4	300-650	1,2
<b>V50</b>	50	6	30		550	N	A.C.	1,8	600	1,8
						S-K	A.C.B.	3,8	760	2,4
<b>V100</b>	100	15	50		N	A.C.	1,8	400	4,1	
					S-K	A.C.B.	5,4	610	6	
<b>V200</b>	200	30	70		S-K	A.C.B.	5,4/11	460	18	
<b>V500</b>	500	40	80		800	N	A.C.	3	330	(2)
						N	D.C.	8,7	120-420	
						S	A.C.B.	20	400	
<b>V1500</b>	1500	60	100	1200	N	D.C.	13	120-460		
						D.C.	18	120-360		
					S	A.C.B.	25	400		
<b>V3000</b>	3000	80	130	1600		D.C.	20	120-400		
						A.C.B.	35	380		

(1) Max. citlivost dosažitelná použitím standardního rotoru (ISO 2953).

(2) Limitní hodnota Mn<sup>2</sup>, může být změněna podle potřeb zákazníka

\* Dostupná verze

N = ruční nastavení

S = automatické nastavení

K = automatická korekce nevyváhy

A.C. = střídavý

A.C.B. = střídavý s kroužkovou kotvou

D.C. = stejnosměrný